

Офис ООО НПФ «БАРС-2»:
197374, Санкт-Петербург, ул. Оптиков, 4



Телефоны отдела продаж:
+7 (812) 346 78 93/92
+7 (812) 336-99-66

Тел./Факс: +7 (812) 346 78 82/83
e-mail: bars2@bars2.com

www.bars2.com



Мы делаем мир ярче! ©

Филиалы

Москва

ул. 2-ая Мелитопольская, вл. 4а, стр. 39
тел./факс: +7 (495) 258 48 58
e-mail: moscow@bars2.com

Самара

ул. Ближняя, д. 3
тел./факс: +7 (846) 27 38 999
e-mail: samara@bars2.com

Плавск

ул. Победы, д.1
тел./факс: +7 (48752) 2 13 49
e-mail: plavsk@bars2.com

Ростов-на-Дону

пер. Певчий, д. 4, оф.17, 18
тел./факс: +7 (863) 204 09 84
e-mail: rostov@bars2.com

Новосибирск

ул. Сухарная, д. 35, оф. 210
тел./факс: +7 (383) 363 06 17
e-mail: novosibirsk@bars2.com

Екатеринбург

ул. Завокзальная, д.4 А, оф.410
тел./факс: +7 (343) 380 08 32
e-mail: ekaterinburg@bars2.com

Красноярск

ул. Маерчака, 50, стр.6, офис 2-05
тел./факс: +7 (391) 278 86 29
+7 (391) 278 86 30, +7 (963) 258 66 49
e-mail: krasnoyarsk@bars2.com

Дилеры

Казань

ИП Козлов
+7 950 628 56 28
artemiy52@mail.ru

Нижнекамск

ИП «Буланов»
+7 (8555) 32 01 74
+7 (917) 267 09 09
bu2n@mail.ru

Нижний Новгород

ИП Козлов
+7 950 628 56 28
artemiy52@mail.ru

Воронеж

ООО «Оптойл»
+7 (473) 258 94 72
+7 (473) 277 88 89
optoil1@yandex.ru

Владивосток

ООО «Бизнес-Вектор»
+7 (423) 250 28 26
+7 914 979 94 70
kadyshev@yandex.ru

Краснодар

ООО «Блиц»
+7 (861) 232 33 30
+7 (918) 227 97 07
i.dolenko@blits.com

Омск

ООО «ПолимерГрупп»
+7 (962) 050 21 14
polimeropt@bk.ru

Минск, Белоруссия

ООО «Булинь»
+375 (17) 204 71 56
office@bulin.by

Алматы, Казахстан

Polymer Market
+7 (701) 870 88 00
polymermkt@gmail.com

Ассортимент концентратов БАСКО™ для БОПП пленок

БАРС-2

Научно-производственная фирма



© Все права защищены с 2011 года

ООО НПФ «БАРС-2» предлагает Вам широкий ассортимент концентратов БАСКО™ для окрашивания и модификации БОПП-пленок

Концентраты БАСКО™ позволяют придать БОПП-пленке разнообразные необходимые целевые свойства. Применение концентратов БАСКО™ позволяет решать широкий спектр производственных задач и достигать уверенного конкурентного преимущества.

Приведенные здесь рекомендации по вводу добавок являются ориентировочными. Они основаны на опыте ООО НПФ «БАРС-2», фирм-изготовителей активных компонентов наших концентратов и отзывах потребителей концентратов БАСКО™.

Точные дозировки и потребительские свойства готового продукта зависят от свойств полимера, прочих компонентов, входящих в состав изделия, оборудования, технологии производства, уровня требований к изделию и должны быть подтверждены испытаниями в условиях эксплуатации.

Концентраты добавок и композиции для БОПП-пленок

Марка	Наименование	Действующее вещество	Применение	Рекоменд. Ввод, %	
ПФ0013/40-БП	Скользящие добавки	6% эрукамида, гомо-ПП	Для улучшения скольжения пленок	1-3	
ПФ0013/41-БП		10% эрукамида, гомо-ПП		1-2	
ПФ0014/27-БП	Термостабилизатор	12% смеси первичных и вторичных антиоксидантов, гомо-ПП	Против термодеструкции полипропилена	1-2	
ПФ0015/33-ТР	Антиблокирующие добавки	5% синт. SiO ₂ , 3 мкм, рэндом-ПП	Предотвращение слипания плёнок	1-5	
ПФ0015/49-ТР		5% синт. SiO ₂ , 5 мкм, рэндом-ПП			
ПФ0015/50-БП		5% синт. SiO ₂ , 5 мкм, гомо-ПП			
ПФ0019/40-БП	Комбинация скользящих и антистатических добавок	5% эрукамида+10% смеси ГМС и алкилдиэтанолamina, гомо-ПП	Для улучшения скольжения и снятия электростатического заряда с поверхности пленок	2-3	
ПФ0019/40-БП-01		5% эрукамида и 11% смеси ГМС и алкилдиэтанолamina, гомо-ПП			
ПФ0019/41-БП		6% эрукамида +12% смеси ГМС и алкилдиэтанолamina, гомо-ПП			
ПФ0019/43-БП		5% стеарамида+10% смеси ГМС и алкилдиэтанолamina, гомо-ПП			Для улучшения скольжения и снятия электростатического заряда с поверхности пленок (для повышенных температур упаковки)
ПФ0019/44-БП		5% эрукамида+10% смеси ГМС и алкилдиэтанолamina, гомо-ПП			Для улучшения скольжения и снятия электростатического заряда с поверхности пленок (с пониженной склонностью к слипанию)
ПФ0021/41-БП	Антистатические добавки	15% смеси ГМС и алкилдиэтанолamina, гомо-ПП	Для снятия электростатического заряда с поверхности пленок	3-5	
ПФ0021/42-БП		15% смеси ГМС и алкилдиэтанолamina, гомо-ПП			
ПФ0040/46-БП	Белый перламутр под металлизацию	50% ПБТ (1,8-2,0 мкм), гомо-ПП	Уменьшение плотности, придание перламутрового оттенка плёнкам	3-5	
ПФ0050/24-БП	Мелонаполненные концентраты	70% CaCO ₃ (D ₅₀ – 2 мкм), гомо-ПП	Уменьшение плотности плёнок	15-20	
ПФ0050/28-БП		70% CaCO ₃ (D ₅₀ – 3 мкм), гомо-ПП		10-20	
ПФ0050/31-БП		70% CaCO ₃ (2-3 мкм), гомо-ПП		5-20	
МКП-03	Матирующие компаунды	Мутность 80-85%, температура инициации сварки – 115°C	Придание матирующего эффекта плёнкам	100	
МКП-04		Мутность 80-85%, температура инициации сварки – 105°C			
МКП-06		Мутность 80-85%, температура инициации сварки – 111°C			

Белые и перламутровые концентраты для БОПП пленок

Марка	Наименование	Действующее вещество	Применение	Рекоменд. Ввод, %
ПФ1010/80-БП	Снежно-белый	27% TiO ₂ , 42% CaCO ₃	Для окрашивания БОПП пленок средней плотности	15-25
ПФ1010/87-БП	Снежно-белый	27% TiO ₂ , 42% CaCO ₃	Для окрашивания БОПП пленок средней плотности	15-25
ПФ1010/88-БП	Снежно-белый	30% TiO ₂ , 40% CaCO ₃	Для окрашивания БОПП пленок средней плотности	15-25
ПФ1010/89-БП	Снежно-белый	60% TiO ₂ (хлорид-процесс)	Для окрашивания БОПП пленок	15-25
ПФ1010/48-БП	Снежно-белый	60% TiO ₂ (сульфат-процесс)	Для окрашивания БОПП пленок	15-25