

Офис ООО НПФ «БАРС-2»:  
197374, Санкт-Петербург, ул. Оптиков, 4



Телефоны отдела продаж:  
+7 (812) 346 78 93/92  
+7 (812) 336-99-66

Тел./Факс: +7 (812) 346 78 82/83  
e-mail: bars2@bars2.com

[www.bars2.com](http://www.bars2.com)



Мы делаем мир ярче! ©

## Филиалы

### Москва

ул. 2-ая Мелитопольская, вл. 4а, стр. 39  
тел./факс: +7 (495) 258 48 58  
e-mail: moscow@bars2.com

### Самара

ул. Ближняя, д. 3  
тел./факс: +7 (846) 27 38 999  
e-mail: samara@bars2.com

### Плавск

ул. Победы, д.1  
тел./факс: +7 (48752) 2 13 49  
e-mail: plavsk@bars2.com

### Ростов-на-Дону

пер. Певчий, д. 4, оф.17, 18  
тел./факс: +7 (863) 204 09 84  
e-mail: rostov@bars2.com

### Новосибирск

ул. Сухарная, д. 35, оф. 210  
тел./факс: +7 (383) 363 06 17  
e-mail: novosibirsk@bars2.com

### Екатеринбург

ул. Завокзальная, д.4 А, оф.410  
тел./факс: +7 (343) 380 08 32  
e-mail: ekaterinburg@bars2.com

### Красноярск

ул. Маерчака, 50, стр.6, офис 2-05  
тел./факс: +7 (391) 278 86 29  
+7 (391) 278 86 30, +7 (963) 258 66 49  
e-mail: krasnoyarsk@bars2.com

## Дилеры

### Казань

ИП Козлов  
+7 950 628 56 28  
artemiy52@mail.ru

### Нижнекамск

ИП «Буланов»  
+7 (8555) 32 01 74  
+7 (917) 267 09 09  
bu2n@mail.ru

### Нижний Новгород

ИП Козлов  
+7 950 628 56 28  
artemiy52@mail.ru

### Воронеж

ООО «Оптойл»  
+7 (473) 258 94 72  
+7 (473) 277 88 89  
optoil1@yandex.ru

### Владивосток

ООО «Бизнес-Вектор»  
+7 (423) 250 28 26  
+7 914 979 94 70  
kadyshev@yandex.ru

### Краснодар

ООО «Блиц»  
+7 (861) 232 33 30  
+7 (918) 227 97 07  
i.dolenko@blits.com

### Омск

ООО «ПолимерГрупп»  
+7 (962) 050 21 14  
polimeropt@bk.ru

### Минск, Белоруссия

ООО «Булинь»  
+375 (17) 204 71 56  
office@bulin.by

### Алматы, Казахстан

Polymer Market  
+7 (701) 870 88 00  
polymermkt@gmail.com

# Ассортимент концентратов БАСКО™ для БОПП пленок

## БАРС-2

Научно-производственная фирма



© Все права защищены с 2011 года

ООО НПФ «БАРС-2» предлагает Вам широкий ассортимент концентратов БАСКО™ для окрашивания и модификации БОПП-пленок

Концентраты БАСКО™ позволяют придать БОПП-пленке разнообразные необходимые целевые свойства. Применение концентратов БАСКО™ позволяет решать широкий спектр производственных задач и достигать уверенного конкурентного преимущества.

Приведенные здесь рекомендации по вводу добавок являются ориентировочными. Они основаны на опыте ООО НПФ «БАРС-2», фирм-изготовителей активных компонентов наших концентратов и отзывах потребителей концентратов БАСКО™.

Точные дозировки и потребительские свойства готового продукта зависят от свойств полимера, прочих компонентов, входящих в состав изделия, оборудования, технологии производства, уровня требований к изделию и должны быть подтверждены испытаниями в условиях эксплуатации.

Концентраты добавок и композиции для БОПП-пленок

Марка	Наименование	Действующее вещество	Применение	Рекоменд. Ввод, %	
ПФ0013/40-БП	Скользящие добавки	6% эрукамида, гомо-ПП	Для улучшения скольжения пленок	1-3	
ПФ0013/41-БП		10% эрукамида, гомо-ПП		1-2	
ПФ0014/27-БП	Термостабилизатор	12% смеси первичных и вторичных антиоксидантов, гомо-ПП	Против термодеструкции полипропилена	1-2	
ПФ0015/33-ТР	Антиблокирующие добавки	5% синт. SiO <sub>2</sub> , 3 мкм, рэндом-ПП	Предотвращение слипания плёнок	1-5	
ПФ0015/49-ТР		5% синт. SiO <sub>2</sub> , 5 мкм, рэндом-ПП			
ПФ0015/50-БП		5% синт. SiO <sub>2</sub> , 5 мкм, гомо-ПП			
ПФ0019/40-БП	Комбинация скользящих и антистатических добавок	5% эрукамида+10% смеси ГМС и алкилдиэтанолamina, гомо-ПП	Для улучшения скольжения и снятия электростатического заряда с поверхности пленок	2-3	
ПФ0019/40-БП-01		5% эрукамида и 11% смеси ГМС и алкилдиэтанолamina, гомо-ПП			
ПФ0019/41-БП		6% эрукамида +12% смеси ГМС и алкилдиэтанолamina, гомо-ПП			
ПФ0019/43-БП		5% стеарамида+10% смеси ГМС и алкилдиэтанолamina, гомо-ПП			Для улучшения скольжения и снятия электростатического заряда с поверхности пленок (для повышенных температур упаковки)
ПФ0019/44-БП		5% эрукамида+10% смеси ГМС и алкилдиэтанолamina, гомо-ПП			Для улучшения скольжения и снятия электростатического заряда с поверхности пленок (с пониженной склонностью к слипанию)
ПФ0021/41-БП	Антистатические добавки	15% смеси ГМС и алкилдиэтанолamina, гомо-ПП	Для снятия электростатического заряда с поверхности пленок	3-5	
ПФ0021/42-БП		15% смеси ГМС и алкилдиэтанолamina, гомо-ПП			
ПФ0040/46-БП	Белый перламутр под металлизацию	50% ПБТ (1,8-2,0 мкм), гомо-ПП	Уменьшение плотности, придание перламутрового оттенка плёнкам	3-5	
ПФ0050/24-БП	Мелонаполненные концентраты	70% CaCO <sub>3</sub> (D <sub>50</sub> – 2 мкм), гомо-ПП	Уменьшение плотности плёнок	15-20	
ПФ0050/28-БП		70% CaCO <sub>3</sub> (D <sub>50</sub> – 3 мкм), гомо-ПП		10-20	
ПФ0050/31-БП		70% CaCO <sub>3</sub> (2-3 мкм), гомо-ПП		5-20	
МКП-03	Матирующие компаунды	Мутность 80-85%, температура инициации сварки – 115°C	Придание матирующего эффекта плёнкам	100	
МКП-04		Мутность 80-85%, температура инициации сварки – 105°C			
МКП-06		Мутность 80-85%, температура инициации сварки – 111°C			

Белые и перламутровые концентраты для БОПП пленок

Марка	Наименование	Действующее вещество	Применение	Рекоменд. Ввод, %
ПФ1010/80-БП	Снежно-белый	27% TiO <sub>2</sub> , 42% CaCO <sub>3</sub>	Для окрашивания БОПП пленок средней плотности	15-25
ПФ1010/87-БП	Снежно-белый	27% TiO <sub>2</sub> , 42% CaCO <sub>3</sub>	Для окрашивания БОПП пленок средней плотности	15-25
ПФ1010/88-БП	Снежно-белый	30% TiO <sub>2</sub> , 40% CaCO <sub>3</sub>	Для окрашивания БОПП пленок средней плотности	15-25
ПФ1010/89-БП	Снежно-белый	60% TiO <sub>2</sub> (хлорид-процесс)	Для окрашивания БОПП пленок	15-25
ПФ1010/48-БП	Снежно-белый	60% TiO <sub>2</sub> (сульфат-процесс)	Для окрашивания БОПП пленок	15-25