

МОДИФИЦИРУЮЩИЕ
КОНЦЕНТРАТЫ **БАСКО™**
ДЛЯ ПЭТ И ПК
2025



П50010/01-ПТ

ТЕРМОСТАБИЛИЗАТОР

ЧТО? Концентрат термостабилизаторов для полиэтилентерефталата

ЗАЧЕМ? Предотвращение термоокислительной деструкции

КУДА? Экструзионные и литьевые изделия переработка вторичного ПЭТ

Концентрат П50010/01-ПТ разработан для термостабилизации изделий из ПЭТ, а также для предотвращения деструкции полимера в перерабатывающем оборудовании. Особо рекомендован при переработке вторичного ПЭТ. Дозировка: от 2%.

Регрануляция вторичного ПЭТ с использованием П50010/01-ПТ



Концентрат П50010/01-ПТ необходим при производстве изделий из 100%-го вторичного полимера (упаковочная ПЭТ-лента) и с высоким содержанием возвратной вторички (ПЭТ-листы и плёнки). Также возможно применение при производстве ПЭТ-преформ с использованием вторички под тару для непивцевых жидкостей.



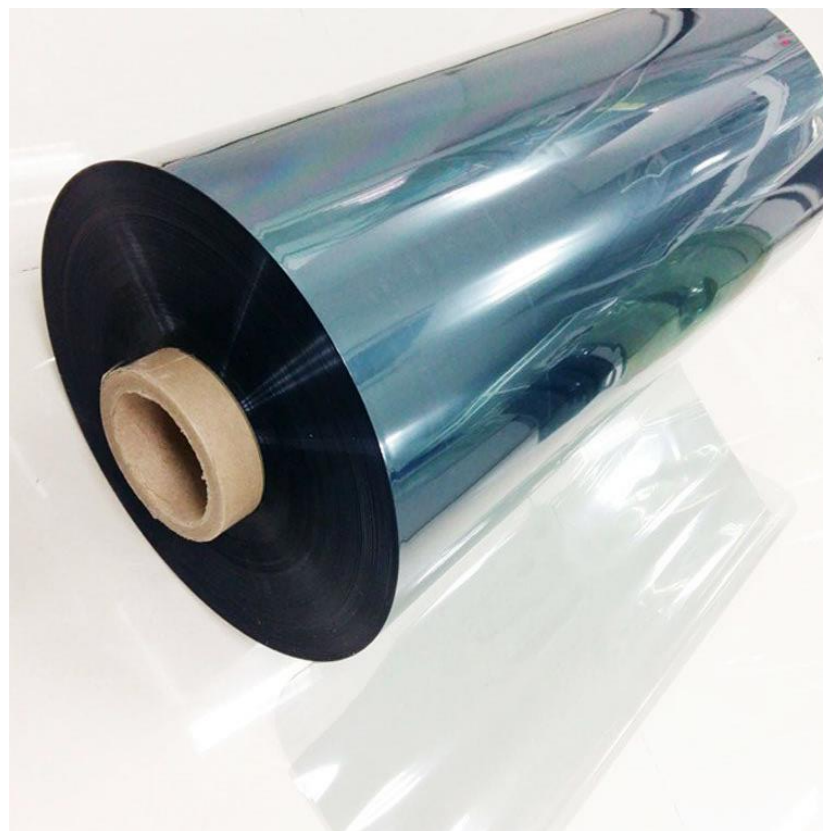
П50012/03-ПТ

СКОЛЬЗЯЩАЯ ДОБАВКА

ЧТО?	Скользкая добавка для ПЭТ
ЗАЧЕМ?	Улучшение скольжения, против слипания рулона ПЭТ-листа
КУДА?	ПЭТ-листы и плёнки, литые изделия

Концентрат П50012/03-ПТ предназначен для снижения коэффициента трения поверхности ПЭТ-пленки, а также для облегчения съема с пресс-форм и усиления блеска литых изделий из ПЭТ. Улучшается внешний вид (блеск); уменьшаются силы адгезии и трения без влияния на механические и оптические свойства ПЭТ. Для литых изделий обеспечивается легкий съём с пресс-формы, усиление блеска и улучшение качества поверхности за счет снижения количества царапин и мелких повреждений при хранении.

Дозировка: 2%.



	Чистый ПЭТ	ПЭТ + 2% П50012/03-ПТ	ПЭТ + 2% П50015/01-ПТ
Коэффициент трения статический	0,70	0,41	0,30

П50015/01-ПТ

КОНЦЕНТРАТ АНТИБЛОКА

ЧТО?	Концентрат антиблока для ПЭТ-листов и плёнок
ЗАЧЕМ?	Против слипания ПЭТ-плёнки в рулоне
КУДА?	ПЭТ-листы и плёнки

Концентрат предназначен для предотвращения слипания листа или пленки в рулоне. Эффект достигается за счет образования микрошероховатости поверхности в результате действия микронизированных наполнителей. При этом уменьшается площадь контакта между слоями, и они легко раскрываются. Присутствие антиблока в пленке улучшает фиксацию печати, повышает прочность сварного шва.

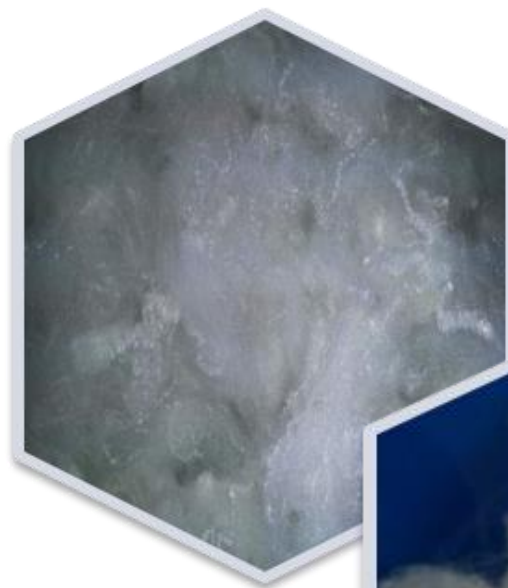
Дозировка: 2%.

П50018/03-ПБ

ОПТИЧЕСКИЙ ОТБЕЛИВАТЕЛЬ

ЧТО?	Концентрат оптического отбеливателя для ПЭТ
ЗАЧЕМ?	Отбеливание материала, улучшение товарного вида
КУДА?	Экструзионные изделия, в т.ч. из вторичного полимера

Предназначен для полиэфирных волокон, пленок и литевых изделий из ПЭТ. Создает яркий бриллиантово-белый эффект с нейтральным оттенком и высокой стойкостью. Может быть использован для улучшения потребительских характеристик изделий из вторичного ПЭТ. Дозировка: от 0,06%.



НЕОКРАШЕННОЕ ПОЛИЭФИРНОЕ ВОЛОКНО ИЗ СОРТИРОВАННОЙ ПРОЗРАЧНОЙ ВТОРИЧКИ



ВОЛОКНО, ПОЛУЧЕННОЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОПТИЧЕСКОГО ОТБЕЛИВАТЕЛЯ П50018/03-ПБ

Концентрат разработан в первую очередь для отбеливания ПЭТ-волокна (высокая концентрация действующего вещества – 40%, низкая дозировка – от 0,06%). Концентрат использоваться совместно с белыми волоконными концентратами для усиления белизны волокон, получаемых из вторичного ПЭТ.

Полимерная основа	ПБТ
Содержание основного компонента	40%
Эффективная дозировка	от 0,06%

П50019/01-ПТ

ТОНИРУЮЩИЙ ДЛЯ ПЭТ

	Первичный ПЭТ	Вторичный ПЭТ	Вторичный ПЭТ + 0,3% П50019/01-ПТ	Вторичный ПЭТ + 0,5% П50019/01-ПТ
WI (E313-96)(D65)	80,34	78,73	82,45	83,15
YI (E313-96)(D65)	1,99	3,24	1,58	0,84
L*(D65)	94,00	94,84	94,75	94,39
a*(D65)	-0,11	-0,43	-0,45	-0,56
b*(D65)	1,07	1,86	1,00	0,66

ЧТО? Тонирующий концентрат для полиэтилентерефталата

ЗАЧЕМ? Снизить желтизну, скорректировать оттенок

КУДА? ПЭТ-листы и плёнки, ПЭТ-преформы



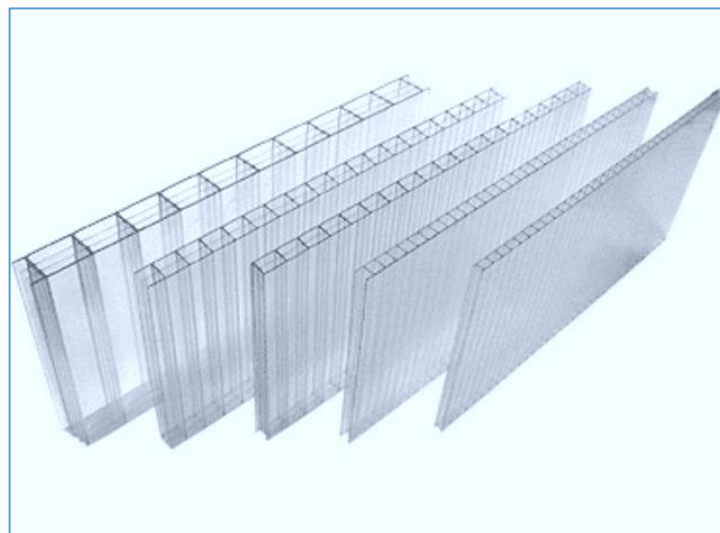
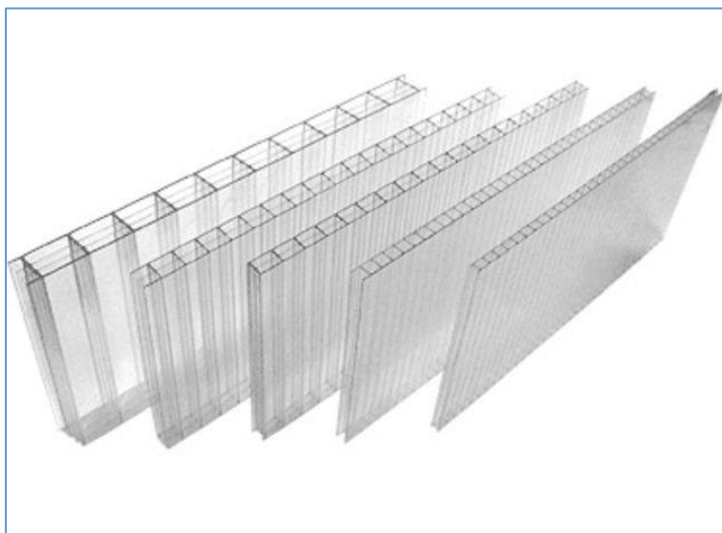
Первичный ПЭТ

Вторичный ПЭТ

Вторичный ПЭТ + 0,3% П50019/01-ПТ

Вторичный ПЭТ + 0,5% П50019/01-ПТ

Концентрат П50019/01-ПТ разработан специально для снижения желтизны вторичного ПЭТ или первичного сырья с оттенком. При минимальной дозировке позволяет кардинально улучшить внешний вид прозрачного изделия и его восприятие потребителем. Дозировка: 0,3-0,5%.



П50019/05-ПК

ТОНИРУЮЩИЙ ДЛЯ ПК

ЧТО?	Тонирующий концентрат для поликарбоната
ЗАЧЕМ?	Снизить желтизну, скорректировать оттенок
КУДА?	Сотовый и монолитный ПК-лист; литьевые изделия из ПК

Концентрат П50019/05-ПК разработан специально для снижения желтизны вторичного ПК или первичного сырья с оттенком. При минимальной дозировке позволяет кардинально улучшить внешний вид прозрачного изделия и его восприятие потребителем. Дозировка: 0,3-0,7%.

	Чистый ПК	ПК + 0,3% П50019/05-ПК	ПК + 0,5% П50019/05-ПК	ПК + 0,7% П50019/05-ПК
WI (E313-96)(D65)	59,0	69,5	70,5	74,4
YI (E313-96)(D65)	1,3	-3,5	-4,9	-6,8
L*(D65)	84,3	84,0	83,6	83,1
a*(D65)	-1,3	-1,6	-1,7	-1,8
b*(D65)	1,1	-1,3	-1,8	-2,4

П50032/01-ПТ

П50032/10-ПТ

ЧИСТЯЩИЕ КОНЦЕНТРАТЫ ДЛЯ ПОЛИЭТИЛЕНТЕРЕФТАЛАТА

ЧТО? Чистящие концентраты для полиэтилентерефалата

ЗАЧЕМ? Чистка оборудования при переходе с цвета на цвет

КУДА? П50032/01-ПТ – литьё;
П50032/10-ПТ - экструзия

Применение чистящей добавки в количестве 2 — 4% позволяет на 30 — 40% сократить затраты времени на чистку оборудования, а также существенно сэкономить сырьё.

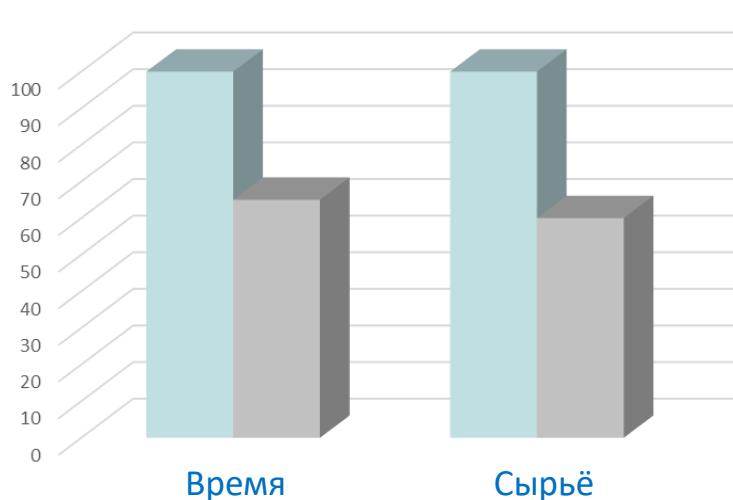
П50032/01-ПТ

Неабразивная чистящая добавка для быстрой и экономной чистки оборудования при переходе с цвета на цвет. Отсутствие абразивных компонентов в рецептуре концентрата позволяет проводить максимально щадящую очистку горячеканальной системы литьевых машин.

П50032/10-ПТ*

Чистящая добавка для перечистки экструзионного оборудования
Содержит абразивный компонент.
Отдельная марка для чистки оборудования для экструзии оболочки для кабелей из ПБТ – **П50032/11-ПБ**

**-не рекомендован для чистки ТПА!*



П50061/04-ПК АНТИПИРЕН ДЛЯ ПК

ЧТО? Концентрат антипирена для поликарбоната

ЗАЧЕМ? Снизить горючесть

КУДА? Сотовый и монолитный ПК-лист; литьевые изделия из ПК

ОБЕСПЕЧЕНИЕ
КАТЕГОРИИ
ГОРЮЧЕСТИ
94V-0 ДЛЯ ПК



	94V-0 (норма)	Корпус светильника (ПК + 10% П50061/04-ПК)
Общее время горения каждого образца, сек	< 10	< 10
Общее время горения всех 5-ти образцов, сек	< 50	< 50
Время горения и тления каждого образца после второго поджигания, сек	< 30	< 30
Поджигание ваты под образцом	нет	нет
Горение или тление образца до зажима	нет	нет

Материал корпуса
светильника соответствует
категории горючести 94V-0

UL94V – испытания проводят на вертикально закрепленном образце шириной 13 мм, длиной 130 мм и фиксированной толщины. Под образцом на расстоянии 300 мм помещают вату. Образец поджигают с нижнего края открытым пламенем газовой горелки первый раз в течение 10 сек и отводят пламя от образца; если образец затухает, то повторно поджигают его в течение 10 сек. Проводят испытания 5-ти образцов.

Замеряют следующие параметры:

- время горения после первого поджигания;
- время горения после второго поджигания;
- время тления после второго поджигания;
- поджигают или не поджигают капающие частицы вату под образцом;
- догорает или не догорает образец до зажима.

По сочетанию указанных параметров определяют категории горючести материала, указанные в таблице:

Параметры	94V-0	94V-1	94V-2
Общее время горения каждого образца, сек	< 10	< 30	< 30
Общее время горения всех 5-ти образцов, сек	< 50	< 250	< 250
Время горения и тления каждого образца после 2-го поджигания, сек	< 30	< 60	< 60
Поджигание ваты под образцом	нет	нет	да
Горение или тление образца до зажима	нет	нет	нет



Поликарбонат + 5% T50071/03-ПК

Концентрат T50071/03-ПК придаёт изделиям из поликарбоната выраженный светорассеивающий эффект, обеспечивая однородное рассеивание света по всему световому полю. Особенно рекомендуется для изделий со светодиодной подсветкой: полностью подавляются т.н. «горячие точки», визуально наблюдается полное размытие источника света. Концентрат не влияет на физико-механические свойства и огнестойкость; при экструзии ПК-листа сохраняется стабильный ПТР.

П50071/03-ПК СВТОРАССЕИВАЮЩИЙ КОНЦЕНТРАТ ДЛЯ ПК

ЧТО?	Светорассеивающий концентрат для поликарбоната
ЗАЧЕМ?	Однородное рассеивание света; размытие «горячих точек» светодиодной подсветки
КУДА?	Литьевые и экструзионные изделия из поликарбоната

Свойства	Чистый поликарбонат	Поликарбонат + 5% T50071/03-ПК
Коэффициент светопропускания*, %	80,7	52,7
Прочность при разрыве, МПа	68,7	66,8
Относительное удлинение при разрыве, %	123	121
Модуль упругости, МПа	1220	1170

*-замер на отливке толщиной 1 мм при вводе 5% концентрата

БАРС-2

Научно-
производственная фирма

197374, Санкт-Петербург, ул. Оптиков, 4

+7 (812) 346-78-92/93

+7 (812) 346-99-66

bars2@bars2.com

www.bars2.com

www.барс2.рф

