

Белые концентраты БАСКО™ выпускаются на высококачественном диоксиде титана производства ведущих мировых производителей.

Офис ООО НПФ «БАРС-2»:
197374, Санкт-Петербург, ул. Оптиков, 4



Телефоны отдела продаж:
+7 (812) 346 78 93/92
+7 (812) 336-99-66

Тел./Факс: +7 (812) 346 78 82/83
e-mail: bars2@bars2.com



www.bars2.com

Белые литьевые концентраты (П1010/06-ПП, П1010/16-ПП, П1009/23-ПП и П1001/51-ПП) предназначены для окрашивания изделий, получаемых экструзией, выдувным формованием или литьем под давлением с использованием полипропилена, изготовляемых на основе ПП и содержат до 60% диоксида титана. Ввод в неокрашенный полимер от 1 до 3%.

Белые пленочные концентраты с содержанием диоксида титана до 70% на основе ПЭВД и ЛПЭНП предназначены для окрашивания полиолефиновых пленок, а также изделий из ПЭ и ПП, получаемых экструзией, выдувным формованием или литьем под давлением. В настоящее время создана линейка белых пленочных концентратов «премиум-класса» (ПФ1010/99-ЛП и ПФ1007/30-ЛП) и нового класса «стандарт плюс» (ПФ1007/37-ПЭ, ПФ1007/27-ЛП) не содержащих мел, предназначенных для окрашивания тонких слоев многослойных пленок и пленок под ламинацию с допусаемым вводом концентрата до 30% без потери физико-механических характеристик пленок. К этой линейке тесно примыкают концентраты этого же класса – «стандарт плюс» (ПФ1015/21-ПЭ, ПФ1010/03-ЛП, ПФ1015/22-ПЭ) с небольшим содержанием специально обработанного мелкодисперсного карбоната кальция. Эти концентраты предназначены для окрашивания как многослойных упаковочных пленок, так и для однослойных пленок, а также экструзионных, выдувных и литьевых изделий с повышенной белизной и качеством поверхности. Новый класс «стандарт плюс» отличается оптимальным соотношением цена-качество, что делает эти концентраты наиболее эффективными и, как следствие, популярными и востребованными на рынке.

Также мы предлагаем универсальные марки белых концентратов «стандарт-класса» (ПФ1001/072-ЛП, ПФ1010/05-ПЭ, ПФ1010/15-ПЭ, ПФ1001/58-ЛП) и недорогие марки «эконом-класса» (ПФ1001/110-ПЭ, ПФ1001/31-ПЭ, ПФ1001/08-ПЭ, ПФ1001/107-ПЭ, ПФ1001/07-ЛП и ПФ1015/19-ЛП) для окрашивания упаковочных пакетов из ПЭВД и ПЭНД, а также экструзионных, выдувных и литьевых изделий. Эти марки содержат смесь сульфатного диоксида титана и специально обработанного мелкодисперсного карбоната кальция в различных соотношениях.

Филиалы

Москва
ул. 2-ая Мелитопольская, вл. 4а, стр. 39
тел./факс: +7 (495) 258 48 58
Склад: +7 (967) 021-92-56
e-mail: moscow@bars2.com

Самара
ул. Ближняя, д. 3
тел./факс: +7 (846) 27 38 999
e-mail: samara@bars2.com

Плавск
ул. Победы, д.1
тел./факс: +7 (48752) 2 13 49
e-mail: plavsk@bars2.com

Ростов-на-Дону
пер. Певчий, д. 4, оф.17, 18
тел./факс: +7 (863) 204 09 84
e-mail: rostov@bars2.com

Новосибирск
ул. Сухарная, д. 35, оф. 210
тел./факс: +7 (383) 363 06 17
e-mail: novosibirsk@bars2.com

Екатеринбург
ул. Завокзальная, д.4 А, оф.410
тел./факс: +7 (343) 380 08 32
e-mail: ekaterinburg@bars2.com

Красноярск
ул. Маерчака, 50, стр.6, офис 2-05
тел./факс: +7 (391) 278 86 29
+7 (391) 278 86 30, +7 (963) 258 66 49
e-mail: krasnoyarsk@bars2.com

Дилеры

Казань
ИП Козлов
+7 950 628 56 28
artemiy52@mail.ru

Нижекамск
ИП «Буланов»
+7 (917) 267 09 09
bu2n@mail.ru

Нижний Новгород
ИП Козлов
+7 950 628 56 28
artemiy52@mail.ru

Воронеж
ООО «Оптойл»
+7 (473) 258 94 72
optoil@yandex.ru

Владивосток
ООО «Бизнес-Вектор»
+7 (423) 250 28 26
kadyshhev@yandex.ru

Краснодар
ООО «Блиц»
+7 (918) 227 97 07
i.dolenko@blits.com

Омск
ООО «ПолимерГрупп»
+7 (962) 050 21 14
polimeropt@bk.ru

Минск, Белоруссия
ООО «Булинь»
+375 (17) 204 71 56
office@bulin.by

Алматы, Казахстан
Polymer Market
+7 (701) 870 88 00
polymermkt@gmail.com

Узбекистан, Ташкент
POLYLUX
+998 (90) 1271711
polyluxinfo@mail.ru

Белые концентраты БАСКО™

БАРС-2

Научно-производственная фирма



Мы делаем мир ярче!®



Класс премиум

Марка	Полимерная основа	Содержание TiO ₂ , %	Общее наполнение, %	Оттенок*	ПТР, г/10 мин (2,16; 190°C)	Белизна, усл.ед.	Оптическая плотность	Фильтр-тест, бар/г (5 мкм)	Применение
ПФ1010/99-ЛП	ЛПЭНП	70 (хлорид-процесс)	70	Н	9±2	90	0,40	1,0	Тонкие многослойные пленки, включая упаковку молока и молочной продукции, пленки под ламинацию
ПФ1007/30-ЛП	ЛПЭНП	70 (сульфат-процесс)	70	Н	10±3	88	0,42	1,0	
ПФ1007/16-ЛП	ЛПЭНП	60 (хлорид-процесс)	60	Н	12±3	90	0,38	1,0	
ПФ1015/09-ЛП	ЛПЭНП	70 (повышенная атмосферостойкость)	70	Н	10±3	88	0,30	1,0	Изделий из полиолефинов, включая тонкие многослойные пленки, с высокими требованиями к светостойкости и атмосферостойкости

* – нейтральный оттенок (Н)

Класс стандарт плюс

Марка	Полимерная основа	Содержание TiO ₂ , %	Общее наполнение, %	Оттенок*	ПТР, г/10 мин (2,16; 190°C)	Белизна, усл.ед.	Оптическая плотность	Фильтр-тест, бар/г (5 мкм)	Применение
ПФ1007/27-ЛП	ЛПЭНП	70	70	Н	10±3	85	0,40	2,5	Тонкие многослойные пленки, упаковочные пленки ответственного назначения
ПФ1007/37-ПЭ	ПЭВД	70	70	Н	13±3	85	0,40	2,5	
ПФ1015/21-ПЭ	ПЭВД	70	80	Н	10±3	85	0,40	7,0	
ПФ1010/03-ЛП	ЛПЭНП	60	80	Н	13±3	85	0,37	7,0	Упаковочные полиэтиленовые пленки, литые, выдувные и экструзионные изделия высокого качества с повышенной белизной
ПФ1015/22-ПЭ	ПЭВД	60	80	Н	10±3	85	0,37	7,0	
ПФ1010/56-ЛП	ЛПЭНП	45	80	Н	10±2	88	0,30	5,0	
ПФ1005/14-ЛП	ЛПЭНП	40	80	Н	25±5	88	0,28	5,0	

* – нейтральный оттенок (Н), голубой оттенок (Г)

Класс стандарт

Марка	Полимерная основа	Содержание TiO ₂ , %	Общее наполнение, %	Оттенок*	ПТР, г/10 мин (2,16; 190°C)	Белизна, усл.ед.	Оптическая плотность	Фильтр-тест, бар/г не более (10 мкм)	Применение
П1010/06-ПП	ПП	60	60	Г	7±2 (2,16; 230°C)	90	0,37	2,0	Литые, выдувные и экструзионные изделия из полипропилена
П1010/16-ПП	ПП	60	78	Г	7±2 (2,16; 230°C)	88	0,35	5,0	
П1009/23-ПП	ПП	50	75	Г	20±5 (2,16; 230°C)	88	0,32	2,0	
П1001/51-ПП	ПП	40	80	М	12-20 (2,16; 230°C)	83	0,30	7,0	Упаковочные полиэтиленовые пленки, литые, выдувные и экструзионные изделия с повышенной белизной
ПФ1001/072-ЛП	ЛПЭНП	Эквивалент 70	75	Г	24±6	88	0,35	5,0	
ПФ1010/150-ПЭ	ПЭВД	60	75	Н	20±5	90	0,37	5,0	
ПФ1010/05-ПЭ	ПЭВД	60	75	Г	20±5	90	0,38	2,0	
П1010/01-ПЭ	ПЭВД	50	60	Г	9±2	88	0,32	2,0	
ПФ1010/13-ПЭ	ПЭВД	40	65	Н	22±5	90	0,28	2,0	

* – нейтральный оттенок (Н), молочный оттенок (М), голубой оттенок (Г)

Класс эконом

Марка	Полимерная основа	Содержание TiO ₂ , %	Общее наполнение, %	Оттенок*	ПТР, г/10 мин (2,16; 190°C)	Белизна, усл.ед.	Оптическая плотность	Фильтр-тест, бар/г не более (10 мкм)	Применение
ПФ1001/110-ПЭ	ПЭВД	Эквивалент 60	80	Г	20±4	86	0,33	5,0	Упаковочные полиэтиленовые пленки, литые, выдувные и экструзионные изделия
ПФ1001/58-ЛП	ЛПЭНП	50	75	М	10±3	83	0,30	5,0	
ПФ1001/04-ЛП	ЛПЭНП	50	75	М	18±2	83	0,30	4,0	
ПФ1001/31-ПЭ	ПЭВД	45	80	М	20±5	83	0,28	4,0	
ПФ1001/08-ПЭ	ПЭВД	40	80	Г	10±2	85	0,25	6,0	
ПФ1001/107-ПЭ	ПЭВД	35	80	М	15±5	82	0,23	5,0	
ПФ1010/90-ЛП	ЛПЭНП	25	80	Н	12±3	88	0,21	2,0	
ПФ1015/35-ЛП	ЛПЭНП	25	85	Г	20±5	90	0,21	2,0	
ПФ1001/07-ЛП	ЛПЭНП	25	80	М	12±4	82	0,18	5,0	
ПФ1015/19-ЛП	ЛПЭНП	15	80	Г	8±4	90	0,15	5,0	
ПФ1005/112-ЛП	ЛПЭНП	10	85	Н	Не ниже 2	85	0,12	8,0	

* – нейтральный оттенок (Н), молочный оттенок (М), голубой оттенок (Г)

Белые полистирольные концентраты

Марка	Полимерная основа	Содержание TiO ₂ , %	Общее наполнение, %	Оттенок*	ПТР, г/10 мин (5,0; 200°C)	Белизна, усл.ед.	Оптическая плотность	Фильтр-тест, бар/г	Применение
П2009/17-УП	УПМ	70	70	Н	22±5	88±2	-	-	Литые и экструзионные изделия из полистирольных пластиков (полистирола общего назначения и ударопрочного полистирола)
П2001/81-УП	УПМ	50	65	Г	20±5	80±2	-	-	
П2001/82-УП	УПМ	40	65	Г	18±5	78±2	-	-	
П2009/81-УП	УПМ	40	65	Г	27±5	84±2	-	-	
П2009/82-УП	УПМ	40	70	Г	20±5	86±2	-	-	
П3010/01-ПС	ПСМ	50	60	Г	70±10	86±2	-	-	
П3010/81-ПС	ПСМ	50	60	Г	20±3	84±2	-	-	
П3001/81-ПС	ПСМ	45	60	Г	25±5	80±2	-	-	
П3005/30-ПС	ПСМ	35	80	Н	15±5	86±2	-	-	

* – голубой оттенок (Г), нейтральный оттенок (Н)