



Мы делаем мир ярче!

ООО НПФ «БАРС-2»

197374, Санкт-Петербург, ул. Оптиков, 4

Тел.: +7 (812) 346-78-92

E-mail: bars2@bars2.com

www.bars2.com

## ПРИМЕНЕНИЕ КОНЦЕНТРАТОВ БАСКО™ БЕЗНАПОРНЫЕ (ДРЕНАЖНЫЕ, КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ, ТЕХНИЧЕСКИЕ) ТРУБЫ ИЗ ПЭНД

При производстве безнапорных (дренажных, канализационных, технических) труб из ПЭНД методом экструзии для придания светостойкости необходимо их окрашивание в черный цвет. При этом окрашенные изделия должны оставаться прочными, жесткими и долговечными, а их поверхность — гладкой и блестящей. Для окрашивания труб из ПЭНД мы рекомендуем:

**ЧЕРНЫЕ КОНЦЕНТРАТЫ БАСКО™** на основе ПЭВД марок **ПФ1901/05-ПЭ** (40% тех.углерода HAF+FEF) или **ПФ1901/09-ПЭ** (50% тех.углерода SRF+ISAF), а также черные концентраты «эконом-класса» **БАСКО™ ТФ1901/15-ПЭ** (40% тех.углерода HAF) и **ТФ1905/52-ЛП** (35% тех.углерода HAF). Рекомендуемый ввод в трубные изделия — 2%.

### КОНЦЕНТРАТЫ ДОБАВОК БАСКО™:

- чистящий концентрат **КЛИНОЛ™ П0030/03-ПЭ** для чистки при переходе с цвета на цвет (**КЛИНОЛ™** используется вместе с чистым полимером в соотношении 1:3 или 1:2);
- концентрат термостабилизаторов (стоп-концентрат) **БАСКО™ П0014/01-ПЭ** при остановках оборудования для сокращения времени запуска и выхода на стабильный режим производства (ввод 1,5-2%);
- концентраты экструзионной добавки **БАСКО™ ПФ0025/13-ЛП, ПФ0025/22-ПЭ** или комплексный концентрат **ЭКСТРУДЕН™ ПФ0026/01-ПЭ**, позволяющие улучшить качество поверхности, повысить производительность, уменьшить количество отходов.

Все концентраты имеют свидетельства о государственной регистрации с областью применения для использования в полимерных изделиях, контактирующих с холодными и горячими пищевыми продуктами.

*Приведенные здесь данные являются рекомендованными, основанными на опыте наших лабораторных испытаний на и опыте наших потребителей, и не являются гарантированными параметрами.*