



Мы делаем мир ярче!

ООО НПФ «БАРС-2»

197374, Санкт-Петербург, ул. Оптиков, 4
Тел.: +7 (812) 346-78-92
E-mail: bars2@bars2.com
www.bars2.com

П0024 БАСКО™

КОНЦЕНТРАТЫ МОРОЗОСТОЙКИХ ДОБАВОК

Концентраты морозостойких добавок **БАСКО™ П0024** разработаны как комплексные модификаторы ударопрочности и морозостойкости. Они предназначены для повышения прочности, особенно при низких температурах, улучшению стойкости к растрескиванию и понижению температуры хрупкости полипропилена и его сополимеров. Концентраты морозостойких добавок представляют собой смеси добавок на специальных сополимерных основах.

Концентраты **БАСКО™ П0024** разработаны для изготовления литевых изделий, получаемых литьем под давлением, изделий, получаемых формованием с раздувом, пленок и листов, получаемых плоскощелевой экструзии для улучшения их качества.

Марка	П0024/01-ПЭ	П0024/02-ПП	П0024/04-ПЭ
Насыпной вес, кг/м ³	0,48-0,50	0,48-0,52	0,48-0,52
ПТР (2,16 кг/190°C), г/10 мин	29-34	-	3-5
ПТР (5 кг/200°C), г/10 мин	-	11-13	-
Температура плавления, °C	110		108

Концентраты **П0024** вводятся при производстве изделий совместно с основным полимером и благодаря комплексу специальных добавок увеличивают ударопрочность, пластичность и стойкость к растрескиванию готовых изделий из полипропилена по сравнению с изделиями, изготовленными без его применения. Введение концентратов морозостойких добавок не влияет на прозрачность ПП.

Ввод концентрата зависит от толщины стенки изделия – чем ниже толщина, тем выше должен быть ввод: от 2% при толщине 2 мм до 6% при толщине 0,5 мм. Для обеспечения однородности полученного при литье материала и улучшения проработки расплава рекомендуется использовать обогреваемую пресс-форму, увеличивать время выдержки под давлением.

Результаты испытаний литьевого образца из гомо-полипропилена марки РР Н030 толщиной 2 мм в чистом виде и с вводом **П0024** приведены в таблице.

Наименование показателей		Ввод	РР Н030 исходный	П0024/01-ПЭ	П0024/02-ПП	П0024/04-ПЭ
Прочность при растяжении, МПа.	Ввод 3%		27	25		21
	Ввод 5%			23	40	18
	Ввод 10%			24	38	18
Относительное удлинение при разрыве, %.	Ввод 3%		40	55		100
	Ввод 5%			75	25	150
	Ввод 10%			140	31	325
Модуль упругости при растяжении, МПа.	Ввод 3%		973	929		914
	Ввод 5%			926		907
	Ввод 10%			866		869
Ударная вязкость по Шарпи, кДж/м ²	+23°С с надрезом	Ввод 3%	2,5	6,6		8,0
		Ввод 5%		7,3	18	8,4
		Ввод 10%		9,5	21	10
	-30°С без надреза	Ввод 3%	13	17		22
		Ввод 5%		18		28
		Ввод 10%		19		31
Модуль упругости на изгиб, МПа	Ввод 3%		1400	1430		1410
	Ввод 5%			1420	1350	1440
	Ввод 10%			1340	1230	1360
Haze (мутность), %	Ввод 3%		38,6	38,5	39,3	38,4
	Ввод 5%			38,6	39,8	38,0
	Ввод 10%			38,7	39,3	37,3

Кроме того, концентрат **П0024/01-ПЭ** проявил себя как совместитель при переработке вторичных смесей полиолефинов. При переработке смеси вторичных полимеров (например, ПП, ПЭВД и ПЭНД) концентрат **П0024/01-ПЭ** улучшает их совместимость, поэтому повышаются прочностные свойства получаемых изделий.

Усилие разрушения изделия (ящик) из вторичной смеси ПП и ПЭНД:

Материал	Усилие разрушения, кг
Вторичная смесь ПП (75%) и ПЭНД (25%)	13-17
Вторичная смесь + 2% П0024/01-ПЭ	60-80

Концентраты имеют свидетельство о государственной регистрации Таможенного Союза № RU.78.01.06.008.E.005326.08.11 от 23.08.2011 г. с областью применения для использования в полимерных игрушках, деталях холодильников и изделиях, контактирующих с холодными и горячими пищевыми продуктами.

Приведенные здесь данные являются рекомендованными, основанными на опыте наших лабораторных испытаний и на опыте наших потребителей, и не являются гарантированными параметрами.