ООО НПФ «БАРС-2»

197374, Санкт-Петербург, ул. Оптиков, 4
Тел.: +7 (812) 346-78-92
E-mail: bars2@bars2.com
www.bars2.com

БАСКО™

Мы делаем мир ярче!

П0014 и ПФ0014 **БАСКО™**

КОНЦЕНТРАТЫ ТЕРМОСТАБИЛИЗАТОРОВ

Концентраты термостабилизаторов БАСКО™ марок **П0014 и ПФ0014** используются для термостабилизации полимеров и особенно рекомендуются для изделий, изготавливающихся или эксплуатирующихся при повышенных температурах - пленок, труб, кабельной изоляции и др., а также для предотвращения деструкции полимера в перерабатывающем оборудовании.

Разложение полимера под действием высоких температур (термоокислительная деструкция), особенно при повторной переработке, вызывает процессы сшивки, окисления и разложения, появляется большое количество геликов, низкомолекулярных продуктов разложения. В результате полимер становится непригодным к использованию из-за изменения цвета, ухудшения прочности, появления запаха.

Это наиболее актуально для полимера, который находится в цилиндре перерабатывающего оборудования (экструдера, термопластавтомата) во время остановки и пуска. При медленном охлаждении и разогреве полимера происходят процессы сшивки и разложения, появляется большое количество пригарков и геликов, полимер темнеет и становится непригодным для использования, из-за чего при остановке и пуске велики отходы полимера. При повторной переработке вторичного сырья все эти процессы происходят в еще большей степени.

Для предотвращения нежелательных изменений в полимер вводятся концентраты термостабилизаторов (первичных и вторичных антиоксидантов), которые замедляют протекание реакций термодеструкции и окисления. Хорошо зарекомендовало себя использование концентратов термостабилизаторов в качестве стоп-концентратов. В результате при производстве пленок, труб, профилей запуск проходит намного быстрее, с меньшим количеством отходов. При получении раздувных изделий (бутылки, канистры и т.п.) термостабилизаторы снижают запах внутри изделия. При производстве деталей холодильников (шкафов) из УПМ или АБС-пластика ввод термостабилизатора помогает бороться с появлением дефектов и пожелтением поверхности. Ввод стабилизаторов при переработке вторичного сырья позволяет получить намного более качественный регранулят.

Добавки вводятся в виде гранулированного концентрата, удобного к применению. Концентраты марок П0014 и ПФ0014 изготавливаются на основе высокоэффективных термостабилизаторов (первичных и вторичных антиоксидантов) по рецептурам, оптимизированным в соответствии с видом и областью применения полимера. Полимерная основа (ПЭВД, ЛПЭНП, ПП, ПА, ПСМ, УПМ и др.) оговаривается при заказе. Разработаны марки концентратов термостабилизаторов и для других полимеров.

Марка	Полимер-основа	Содержание, %	ПТР*, г/10 мин	Назначение
П0014/01-ПЭ	ПЭВД	12,0	5-6	Для изделий из полиолефинов (ПЭВД, ПЭНД, ЛПЭНП, ПП)
ПФ0014/05-ЛП	ЛПЭНП	10,0	12-16	Для каст- и стретчпленок из ЛПЭНП
П0014/06-ПС	ПС	10,0	31-38	Для изделий из полистирола (общего назначения и ударопрочного)
П0014/10-ПП	Гомо-ПП	12,0	42-47	Для изделий из полипропилена
П0014/11-ПА	ПА 6	10,0	5-6	Для изделий из полиамида
ПФ0014/13-ПП	Гомо-ПП	12,0	5-8	Для каст- и стретчпленок из ПП
П0014/14-СН-21	САН	15,0	80-90	Для изделий из АБС-пластика (с пониженной электростатичностью)
ПФ0014/16-ЛП	ЛПЭНП	20,0	9-13	Для труб и пленок из ПЭНД и ЛПЭНП
ПФ0014/21-ЛП	ЛПЭНП	12,0	4-5	Для каст- и стретчпленок из ЛПЭНП
П0014/24-ЛП	ЛПЭНП	6,0	3-5	Термостабилизатор – деактиватор металлов для пленок из ПЭВД и ЛПЭНП (изоляция труб и кабелей)

**-ПТР измерен в стандартных условиях для полимера-основы*

Рекомендуемая добавка концентрата к полимеру при непрерывной работе – от 0,5 до 2,0 %. При использовании в качестве стоп-концентрата рекомендуется начать ввод 1-2% за 15-45 мин до остановки из расчета вытеснения 5-7 объемов цилиндра. Уровень ввода зависит от требований к изделию и условий эксплуатации, в первую очередь от температурного режима (чем выше температуры, тем выше ввод) и степени переработки (количества повторных циклов возврата вторичного сырья).

Концентраты имеют свидетельства о государственной регистрации Таможенного Союза №RU.78.01.06.008.E.005460.08.11 от 25.08.2011г. и №RU.78.01.06.008.E.005321.08.11 от 23.08.2011г. с областью применения для использования в полимерных игрушках, деталях холодильников и изделиях, контактирующих с холодными и горячими пищевыми продуктами.

Приведенные здесь данные являются рекомендованными, основанными на опыте наших лабораторных испытаний на и опыте наших потребителей, и не являются гарантированными параметрами.