



Концентраты термостабилизаторов БАСКО™ П0014 и ПФ0014

Концентраты термостабилизаторов марок П0014 и ПФ0014 используются для термостабилизации полимеров и особенно рекомендуются для изделий, изготавливаемых или эксплуатирующихся при повышенных температурах - пленок, труб, кабельной изоляции и др., а также для предотвращения деструкции полимера в перерабатывающем оборудовании.

Разложение полимера под действием высоких температур (термоокислительная деструкция), особенно при повторной переработке, вызывает процессы сшивки, окисления и разложения, появляется большое количество геликов, низкомолекулярных продуктов разложения. В результате полимер становится непригодным к использованию из-за изменения цвета, ухудшения прочности, появления запаха.

Это наиболее актуально для полимера, который находится в цилиндре перерабатывающего оборудования (экструдера, термопластавтомата) во время остановки и пуска. При медленном охлаждении и разогреве полимера происходят процессы сшивки и разложения, появляется большое количество пригарков и геликов, полимер темнеет и становится непригодным для использования, из-за чего при остановке и пуске велики отходы полимера. При повторной переработке вторичного сырья все эти процессы происходят в еще большей степени.

Для предотвращения нежелательных изменений в полимер вводятся концентраты термостабилизаторов (первичных и вторичных антиоксидантов), которые замедляют протекание реакций термодеструкции и окисления. Хорошо зарекомендовало себя использование концентратов термостабилизаторов в качестве **стоп-концентратов**. В результате при производстве пленок, труб, профилей запуск проходит намного быстрее, с меньшим количеством отходов. При получении раздувных изделий (бутылки, канистры и т.п.) термостабилизаторы снижают запах внутри изделия. При производстве деталей холодильников (шкафов) из УПМ или АБС-пластика ввод термостабилизатора помогает бороться с появлением дефектов и пожелтением поверхности. Ввод стабилизаторов при переработке вторичного сырья позволяет получить намного более качественный регранулят.

Добавки вводятся в виде гранулированного концентрата, удобного к применению. Концентраты **марок П0014 и ПФ0014** изготавливаются на основе высокоэффективных термостабилизаторов (первичных и вторичных антиоксидантов) по рецептурам, оптимизированным в соответствии с видом и областью применения полимера. Полимерная основа (ПЭВД, ЛПЭНП, ПП, ПА, ПСМ, УПМ и др.) оговаривается при заказе. Разработаны марки концентратов термостабилизаторов и для других полимеров.

Марка	Полимер-основа	Содержание, %	ПТР*, г/10 мин	Назначение
П0014/01-ПЭ	ПЭВД	12,0	5-6	Для изделий из <i>полиолефинов</i> (ПЭВД, ПЭНД, ЛПЭНП, ПП)
ПФ0014/05-ЛП	ЛПЭНП	10,0	12-16	Для каст- и <i>стретч-пленок</i> из ЛПЭНП
П0014/06-ПС	ПС	10,0	31-38	Для изделий из <i>полистирола</i> (общего назначения и ударпрочного)
П0014/10-ПП	Гомо-ПП	12,0	42-47	Для изделий из <i>полипропилена</i>
П0014/11-ПА	ПА 6	10,0	5-6	Для изделий из <i>полиамида</i>
ПФ0014/13-ПП	Гомо-ПП	12,0	5-8	Для каст- и <i>стретч-пленок</i> из ПП
П0014/14-СН-21	САН	15,0	80-90	Для изделий из <i>АБС-пластика</i> (с пониженной электростатичностью)
ПФ0014/16-ЛП	ЛПЭНП	20,0	9-13	Для труб и пленок из ПЭНД и ЛПЭНП
ПФ0014/21-ЛП	ЛПЭНП	12,0	4-5	Для каст- и <i>стретч-пленок</i> из ЛПЭНП
П0014/24-ЛП	ЛПЭНП	6,0	3-5	Термостабилизатор-деактиватор металлов для пленок из ПЭВД и ЛПЭНП (изоляция труб и кабелей)

*ПТР измерен в стандартных условиях для полимер-основы

Рекомендуемая добавка концентрата к полимеру при непрерывной работе – **0,5-2,0 %**. При использовании в качестве **стоп-концентрата** рекомендуется начать ввод **1-2%** за **15-45 мин** до остановки из расчета вытеснения **5-7** объемов цилиндра. Уровень ввода зависит от требований к изделию и условий эксплуатации, в первую очередь от температурного режима (чем выше температуры, тем выше ввод) и степени переработки (количества повторных циклов возврата вторичного сырья).

Концентраты имеют свидетельство о государственной регистрации Таможенного Союза № RU.78.01.06.008.E.005460.08.11 от 25.08.2011 г. и № RU.78.01.06.008.E.005321.08.11 от 23.08.2011 г. с областью применения для использования в полимерных игрушках, деталях холодильников и изделиях, контактирующих с холодными и горячими пищевыми продуктами.

Приведенные здесь данные являются рекомендованными, основанными на опыте наших лабораторных испытаний и на отзывах наших заказчиков, и не являются гарантированными параметрами.



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ФИРМА «БАРС-2»

Россия, 197374, Санкт-Петербург, ул. Оптиков, д. 4
тел.: +7 (812) 346-78-92/93, тел./факс: +7 (812) 346-78-82/83,
www.bars2.com, E-mail: bars2@bars2.com

Номенклатура: *Аддитивы. Описание и рекомендации.*

май 2018 г.

Концентраты термостабилизаторов БАСКО™ П0014/24-ЛП

Концентраты термостабилизаторов марки П0014/24-ЛП используются для термостабилизации полимеров и особенно рекомендуются для изделий, контактирующих с металлическими поверхностями — защитных и изолирующих пленок, кабельной изоляции и др.

Полимерная основа	Металлоценовый ЛПЭНП
Активное вещество	Термостабилизатор-дезактиватор металлов
Содержание	10 %
ПТР (2,16 кгс, 190 ⁰ С),г/10 мин	2,5-2,7
Насыпная плотность, г/см ³	0,42-0,44
Рекомендуемый ввод	1-3%

В контакте с металлом (сталь, медь и др.) происходит диффузия в массу полимера ионов металла, которые служат инициаторами окисления полимера. Разрушение полимера в результате термоокислительной деструкции делает изделия непригодными к использованию в результате ухудшения прочности, изменения цвета, появления запаха. Для предотвращения этого в полимер вводятся антиоксиданты-дезактиваторы металлов, которые замедляют протекание реакций термодеструкции и окисления. Добавки вводятся в виде гранулированного концентрата, удобного к применению.

Рекомендуемая добавка концентрата к натуральному полимеру при непрерывной работе – **1,0-3,0 %**. Уровень ввода зависит от требований к изделию и условий эксплуатации.

Концентрат имеет свидетельство о государственной регистрации Таможенного Союза № RU.78.01.06.008.E.005326.08.11 от 23.08.2011 г. с областью применения для использования в полимерных игрушках, деталях холодильников и изделиях, контактирующих с холодными и горячими пищевыми продуктами.

Приведенные здесь данные являются рекомендованными, основанными на опыте наших лабораторных испытаний, и не являются гарантированными параметрами.