

Черные концентраты БАСКО™ содержат до 50% высококачественной печной сажи, они обладают хорошей укрывистостью и глубоким черным цветом. Черные концентраты общего назначения, предназначенные для окрашивания изделий из полиолефинов и полистирольных пластиков, получаемых экструзией, выдувным формованием или литьем под давлением, изготавливаются на основе ПЭВД и содержат 20, 30 или 40% сажи. Ввод в неокрашенный полимер от 0,5 до 1,5%.

Черные пленочные концентраты с содержанием сажи до 50% предназначены для окрашивания полиолефиновых пленок, получаемых рукавной или плоскощелевой экструзией, а также для изделий из полиолефинов, получаемых экструзией, выдувным формованием или литьем под давлением.

Для упаковочных пакетов из ПЭВД и ПЭНД нами специально созданы недорогие, но качественные марки черных пленочных концентратов «эконом-класса» (ПФ1901/07-ПЭ, ПФ1901/08-ПЭ, ПФ1901/10-ПЭ), содержащие 20-30% высокоукрывистой сажи и антиблокирующий наполнитель. Ввод в неокрашенный полимер 2-4% в зависимости от толщины пленки.

Для окрашивания тонких и многослойных пленок, в том числе для упаковки молока рекомендуется использовать новый 50% концентрат ПФ1901/09-ПЭ и «премиум-концентраты» ПФ1910/03-ЛП, ПФ1910/05-ЛП и ПФ1910/07-ЛП, изготовленные на основе ЛПЭНП и отличающиеся наибольшей укрывистостью и высокими прочностными свойствами окрашенных ими пленок. Концентрат ПФ1910/03-ЛП изготовлен на отечественной саже и при высоком качестве является наиболее экономичным. В концентрате ПФ1910/05-ЛП использована импортная сажа Р-типа, которая обеспечивает максимальное качество и органолептические свойства пленки. Черный концентрат ПФ1910/07-ЛП создан для стретч-пленки, силанольно-сшиваемых композиций и многослойных пленок, а черный концентрат ПФ1910/02-ЛП – для светостабилизации полимерных труб.

Черные полистирольные концентраты служат для окрашивания литевых и экструзионных изделий из полистирольных пластиков: ПС, УПС, САН и АБС. Изготавливаются на основе ПС и содержат 30% сажи. Концентрат ПЗ901/10-ПС, предназначенный для окрашивания литевых изделий, отличается от ПЗ901/01-ПС более высоким значением ПТР.

Офис ООО НПФ «БАРС-2»:  
197374, Санкт-Петербург, ул. Оптиков, 4

Телефоны отдела продаж:  
+7 (812) 346 78 93/92  
+7 (812) 336-99-66  
Тел./Факс: +7 (812) 346 78 82/83  
e-mail: bars2@bars2.com

[www.bars2.com](http://www.bars2.com)



## Филиалы

**Москва**  
ул. 2-ая Мелитопольская, вл. 4а, стр. 39  
тел./факс: +7 (495) 258 48 58  
e-mail: moscow@bars2.com

**Самара**  
ул. Ближняя, д. 3  
тел./факс: +7 (846) 27 38 999  
e-mail: samara@bars2.com

**Плавск**  
ул. Победы, д.1  
тел./факс: +7 (48752) 2 13 49  
e-mail: plavsk@bars2.com

**Ростов-на-Дону**  
пер. Певчий, д. 4, оф.17, 18  
тел./факс: +7 (863) 204 09 84  
e-mail: rostov@bars2.com

**Новосибирск**  
ул. Сухарная, д. 35, оф. 210  
тел./факс: +7 (383) 363 06 17  
e-mail: novosibirsk@bars2.com

**Екатеринбург**  
ул. Завокзальная, д.4 А, оф.410  
тел./факс: +7 (343) 380 08 32  
e-mail: ekaterinburg@bars2.com

**Красноярск**  
ул. Айвазовского, 8А, оф.2-12  
тел./факс: +7 (391) 278 86 29  
+7 (391) 278 86 30  
+7 (963) 258 66 49  
e-mail: krasnoyarsk@bars2.com

## Дилеры

**Нижнекамск**  
ИП «Буланов»  
+7 (8555) 32 01 74  
+7 (917) 267 09 09  
bu2n@mail.ru

**Казань**  
ООО «ТОХОМ»  
+7 967 361 99 84  
+7 967 365 41 46  
tohom@mail.ru  
tohom@tohom.ru

**Воронеж**  
ООО «Оптойл»  
+7 (473) 258 94 72  
+7 (473) 277 06 67  
+7 (473) 277 88 89  
optoil1@yandex.ru

**Нижний Новгород**  
ООО «Ретол»  
+7 (831) 273 16 94  
+7 (831) 411 10 47  
artemiy52@mail.ru

**Владивосток**  
ООО «Бизнес-Вектор»  
+7 (423) 250 28 26  
+7 914 979 94 70  
kadyshhev@yandex.ru

**Уфа**  
ООО «Оргполимер»  
+7 (3472) 64 96 56  
ufasintez@ufanet.ru

**Минск, Белоруссия**  
ООО «Булинь»  
+375(17) 204 71 56  
office@bulin.by

**Алматы, Казахстан**  
«Телко Центральная Азия»  
+7 (727) 313 10 66  
+7 (701) 740 69 46  
rianna.zuyeva@telko.com

**Киев, Украина**  
ООО «КИИЛАВ-ТРЕЙД»  
+38 (044) 5003174  
+38 (067) 6125811  
mbi.procurement@gmail.com

**Москва**  
ЗАО «Русхимсеть»  
+7 (495) 730 12 12 доб.290  
prankatieva.olesya@rushimset.ru

**Ярославль**  
ЗАО «Волгоспецхим»  
+7 (4852) 20-71-04 доб.534  
evgeny.filippov@rushimset.ru

**Волгоград**  
ЗАО «Русхимсеть-Волгоград»  
+7 (8442) 59-01-99  
eliseeva.anna@rushimset.ru

**Пермь**  
ООО «Русхимсеть-Пермь»  
+7 495 730-12-12 доб.577  
fadeeva.tatiana@rushimset.ru

**Санкт-Петербург**  
АО «Русхимсеть-Санкт-Петербург»  
+7 (812) 385-77-35 доб.627  
mikaelantz.olesya@rushimset.ru

**Краснодар**  
ООО «БЛИЦ»  
+7 (861) 232 33 30  
+7 (918) 227 97 07  
i.dolenko@blits.com

# Черные концентраты БАСКО™

## БАРС-2

Научно-производственная фирма



Мы делаем мир ярче!®



# Черные концентраты БАСКО™

Концентраты имеют санитарно-эпидемиологические заключения и свидетельства о государственной регистрации Таможенного Союза с областью применения для использования в полимерных изделиях, контактирующих с холодными и горячими пищевыми продуктами.

## Премиум-класс

Марка	Полимерная основа	Тип сажи	Содержание сажи, %	Содержание мела, %	ПТР, г/10 мин (21,6; 190°C; 1,18мм)	Оптическая плотность	Фильтр-тест, бар/г	Применение
ПФ1910/03-ЛП	ЛПЭНП	ISAF	40	-	10±5	0,55±0.08	5,0±3,0 (5 мкм)	Многослойные пленки, включая упаковку молока и молочной продукции, пленки под ламинацию
ПФ1910/05-ЛП	ЛПЭНП	P-type	40	-	15±5	0,57±0.08	3,0±1,5 (5 мкм)	
ПФ1910/07-ЛП	ЛПЭНП	ISAF	40	-	5,0±1,5	0,54±0.08	5,0±2,0 (5 мкм)	Стретч-пленки, силанольно-сшиваемые композиции, многослойные пленки
ПФ1910/02-ЛП	ЛПЭНП	ISAF	40	-	10±5 (21,6; 190°C; 2,095 мм)	0,65±0.08	5,0±3,0 (5 мкм)	Светостабилизация полимерных труб

## Стандарт-класс

Марка	Полимерная основа	Тип сажи	Содержание сажи, %	Содержание мела, %	ПТР, г/10 мин	Оптическая плотность	Фильтр-тест, бар/г	Применение
ПФ1901/09-ПЭ	ПЭВД	HAF/ FEF	50	-	6±3 (21,6; 190°C; 1,18мм)	0,55±0.08	4,0±0,5 (10 мкм)	Полимерные композиции, многослойные пленки
П1901/05-ПЭ	ПЭВД	HAF/ FEF	40	-	45±10 (21,6; 190°C)	0,53±0.08	8,0±2,0 (5 мкм)	Литьевые и экструзионные изделия из полиолефинов, упаковочные пленки, пакеты-майки из ПЭВД и ПЭНД
ПФ1901/03-ПЭ	ПЭВД	HAF/ FEF	45	-	35±10 (21,6; 190°C)	0,55±0.08	4,0±0,5 (15 мкм)	
ПФ1901/06-ПЭ	ПЭВД	FEF	35	20	3,0±1,0 (21,6; 190°C; 1,18мм)	0,48±0.08	8,0±2,0 (15 мкм)	Полипропиленовые композиции
П1901/41-ПП	ПП	HAF	40	20	60±20 (21,6; 190°C)	0,45±0.08	5,0±1,0 (15 мкм)	
П3901/01-ПС	ПСМ	ISAF	30	-	20±5 (5,0; 200°C)	-	-	Литьевые и экструзионные изделия из полистирольных пластиков
П3901/10-ПС	ПСМ	ISAF	30	-	30±10 (5,0; 200°C)	-	-	

## Эконом-класс

Марка	Полимерная основа	Тип сажи	Содержание сажи, %	Содержание мела, %	ПТР, г/10 мин (21,6; 190°C)	Оптическая плотность	Фильтр-тест, бар/г	Применение
ПФ1901/07-ПЭ	ПЭВД	FEF	30	35	10±3 (21,6; 190°C; 1,18мм)	0,34±0.08	3,0±1,0 (15 мкм)	Литьевые и экструзионные изделия из полиолефинов, упаковочные пленки, пакеты-майки из ПЭВД и ПЭНД
ПФ1901/08-ПЭ	ПЭВД	HAF	20	45	18±5	0,42±0.08	1,0±0,5 (15 мкм)	
ПФ1901/10-ПЭ	ПЭВД	HAF	20	55	35±5	0,40±0.08	7,0±2,0 (15 мкм)	
П1901/22-ПЭ	ПЭВД	HAF	20	50	17±5	0,40±0.08	1,0±0,5 (15 мкм)	
ТФ1901/11-ЛП	ЛПЭНП	HAF	25	40	20±5	0,45±0.05	2,0±1,0 (15 мкм)	
ТФ1901/15-ПЭ	ПЭВД	HAF	40	-	15±5	0,50±0.08	2,0±1,0 (15 мкм)	
ТФ1901/16-ПЭ	ПЭВД	FEF	35	20	10±5	0,50±0.08	4,0±1,0 (25 мкм)	