



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ФИРМА «БАРС-2»

Россия, 197374, Санкт-Петербург, ул. Оптиков, д. 4
тел.: +7 (812) 346-78-92/93, тел./факс: +7 (812) 346-78-82/83,
www.bars2.com, E-mail: bars2@bars2.com

Номенклатура: *Аддитивы. Описание и рекомендации.*

сентябрь 2007 г.

Трекингостойкие электроизоляционные композиции сэвилена
БАСКО™ 113-12/1

Композиции сэвилена трекингостойкие БАСКО™ по ТУ 2243-005-23124265-2006 предназначены для изготовления защитного покрытия, деталей и узлов в полимерных изолирующих конструкциях (высоковольтных электрических изоляторах, втулках, манжетах) методами экструзии или литья под давлением (при необходимости с дальнейшим радиационным модифицированием изделий). Они имеют высокую устойчивость к электрическому пробое по поверхности (трекингу), высокую свето- и атмосферостабильность, устойчивы к горению и не содержат галогенсодержащих антипиренов, могут быть окрашены в любой цвет по желанию заказчика.

Серийно изготавливается композиция марки 113-12/1 на основе сэвилена 11306-075 и антипирена-наполнителя с термостойкостью до 190°C. Возможен выпуск композиций на основе других марок СЭВА (EVA), с высокотемпературным эффективным антипиреном, с повышенным содержанием антипиренов, повышенной атмосферостойкостью. Композиция марки 113-12/1 успешно используется на нескольких предприятиях. Технические характеристики марки 113-12/1 приведены в таблице.

Характеристики	Норма для 113-12/1
ПТР не менее, г/10 мин	1,0
Плотность, г/см ³	1,25-1,35
Прочность при разрыве не менее, МПа	4,9
Относительное удлинение при разрыве не менее, %	40
Электрическая прочность (при толщине образца 1 мм и переменном напряжении частоты 50 Гц) не менее, кВ/мм	20
Удельное объемное электрическое сопротивление не менее, Ом·см	1·10 ¹⁴
Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 106 Гц не более	0,03
Категория стойкости к горению	ПВ-2
Трекинго-эрозионная стойкость, класс	1А 4,5

При изготовлении композиций используются высококачественные компоненты ведущих производителей. Композиции выпускаются в виде гранул белого цвета размером 2-5 мм, по требованию заказчика могут быть окрашены в любой цвет.

Переработка композиции ведется на литьевых или экструзионных агрегатах при ориентировочных температурах 140-160°C в зависимости от конкретного оборудования и вида выпускаемого изделия.

