



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ФИРМА «БАРС-2»

Россия, 197374, Санкт-Петербург, ул. Оптиков, д. 4
тел.: +7 (812) 346-78-92/93, тел./факс: +7 (812) 346-78-82/83,
www.bars2.com, E-mail: bars2@bars2.com

Номенклатура: *Аддитивы. Описание и рекомендации.*

сентябрь 2015 г.

Концентраты “Баско” Т0055 графитонаполненные

Графитонаполненные концентраты **Т0055** выпускаются на основе полипропилена или полистирола с содержанием 30% мелкодисперсного коллоидного графита, а также смеси графита и электропроводящего технического углерода.

Мелкодисперсный графит с размером частиц 1-2 мкм (до 4 мкм) служит окрашивающим и электропроводящим наполнителем, который придает изделию темно-серый цвет с металлическим отливом и обеспечивает достаточную электропроводность, позволяющую стекать и не накапливаться статическому электричеству.

Для обеспечения электрической проводимости необходимо использовать большие уровни ввода концентрата (50-100%), в качестве красящего концентрата достаточно вводить 2-5%. При производстве биг-бэгов из ПП тканей применение в полотне через 8-10 нитей неориентированной нити с введением 10% концентрата **Т0055/13-ПП** позволило обеспечить защиту биг-бэга от статического электричества.

Параметры концентратов приведены в таблице.

Показатель		Т0055/01-ПС	Т0055/08-ПС	Т0055/13-ПП
Насыпная плотность, г/см ³		0,63	0,64	0,52
ПТР, г/10 мин		5,3-5,5 (5 кг/200°С)	8 (5 кг/200°С)	20 (2,16 кг/230°С)
Содержание, % масс.	графита	30	20	30
	тех. углерода	-	20	-
Показатель фильтр-теста, бар/г (сетка 15 мкм)		1,8	2,4	1,6
Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом при вводе	30%		-	4*10 ¹⁵
	50%	6,4*10 ⁴	-	3*10 ¹⁵
	100%	1,4*10 ³	-	3*10 ⁶
Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом/м при вводе	30%		-	>10 ¹⁵
	50%	3,2*10 ³	-	>10 ¹⁵
	100%	0,8*10 ²	-	1,5*10 ⁵

Приведенные здесь данные являются рекомендованными, основанными на опыте наших лабораторных испытаний, и не являются гарантированными параметрами.

