



## ООО Научно-производственная фирма «БАРС-2»

Россия, 197374, Санкт-Петербург, ул. Оптиков, д. 4  
тел.: +7 (812) 346-78-92/93, тел./факс: +7 (812) 346-78-82/83,  
[www.bars2.com](http://www.bars2.com), E-mail: [bars2@bars2.com](mailto:bars2@bars2.com)

Номенклатура: *Аддитивы. Описание и рекомендации.*

ноябрь 2011 г.

### **Концентрат БАСКО™ П0050/01-ПП мелонаполненный (антифибриляционный)**

**Мелонаполненный (антифибриляционный) концентрат марки П0050/01-ПП** на основе полипропилена используется при производстве тканых мешков и мягких контейнеров (биг-бэгов) из полипропиленовой ткани для предотвращения расщепления полипропиленовой ленты. В процессе изготовления тонких лент из полипропилена при их растяжении образуется фибриллярная структура и может произойти расщепление лент на отдельные волокна, из-за чего увеличивается частота обрывов нити при изготовлении ткани, количество простоев и отходов. Введение мела в полимер увеличивает межфибрилярное взаимодействие и таким образом предотвращает распад ленты на волокна.

Концентрат марки **П0050/01-ПП** содержит 80% тонкодисперсного мела (микрокальцита) с гидрофобной поверхностной обработкой, хорошо совмещающегося с полимерной матрицей. Средний размер частиц мела 1,3-1,6 мкм, максимальный 6-8 мкм. Эта марка рекомендуется как обладающая максимальным антифибриляционным и минимальным абразивным действием, для использования на оборудовании с жесткими требованиями к качеству фильтрации расплава, где установлены тонкие фильтрующие сетки.

Изготавливается также комбинированный концентрат марки **ПФ1001/50-ПП белый с мелом**, содержащий 50% мела и 10% белого пигмента (диоксида титана). Он рекомендуется в тех случаях, когда нужно изготовить ткань с повышенной белизной и непрозрачностью.

Так как наше предприятие применяет для изготовления концентрата мелкодисперсный и гидрофобизированный высококачественный мел, то при экструзии не происходит забивки фильтрующих сеток экструдера агломератами мела и частых остановок производственных линий, износ оборудования сведен к минимуму.

Для получения необходимого эффекта рекомендуется вводить 1,5 – 2,5 % (для марки **ПФ1001/50-ПП** не менее 2%) гранул мелонаполненного концентрата «БАСКО» в натуральный полипропилен.

При литье крупных изделий с большими плоскими поверхностями введение 5-10% концентрата позволяет снизить или полностью ликвидировать коробление и усадку изделия, не меняя технологические режимы и конструкцию пресс-формы.

Концентрат имеет свидетельство о государственной регистрации Таможенного Союза № RU.78.01.06.008.E.005326.08.11 от 23.08.2011 г. с областью применения для использования в полимерных игрушках, деталях холодильников и изделиях, контактирующих с холодными и горячими пищевыми продуктами.

Приведенные здесь данные являются рекомендованными, основанными на опыте наших лабораторных испытаний и на информации потребителей, и не являются гарантированными параметрами.

